



ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT
KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG

H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26. Levélcím: H-2001 Szentendre, Pf: 180.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-13/2018

NMÉ
NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése:	Concrete Canvas® GCCM CC5™, CC8™, CC13™ Concrete Canvas® Hydro™ GCCB CCH5™, CCH8™
A termék tervezett felhasználási területe:	Árok-, csatornaburkolás Vízépítési műtárgyak felületének burkolása, javítása Erózióvédelem, rézsűburkolás
Termékkör:	8. Geotextíliák, geomembránok és kapcsolódó termékek
A termék gyártója:	Concrete Canvas Ltd. Unit 3, Block A22, Severn Road, Treforest Industrial Estate, Pontypridd, CF37 5SP Cardiff Egyesült Királyság
A gyártó meghatalmazott képviselője:	So De Go Ltd. 9 Birch Crescent, ME20 7QE, Aylesford Egyesült Királyság
NMÉ érvényesség kezdete*:	2018.06.18.



Budavári Zoltán
Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető

A Nemzeti Műszaki Értékelés 8 oldalt tartalmaz beleértve - db számozott mellékletet.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
 - az A-13/2018 jelzetű, és 2018.06.18. keltezésű Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyat képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termék gyártási helye(i)

Concrete Canvas Ltd.
Unit 3, Block A22, Severn Road, Treforest Industrial Estate, Pontypridd, CF37 5SP Cardiff
Egyesült Királyság

1.2. A termék leírása

A termék kódja, neve: Concrete Canvas® GCCM (Geosynthetic Cementitious Composite Mat)

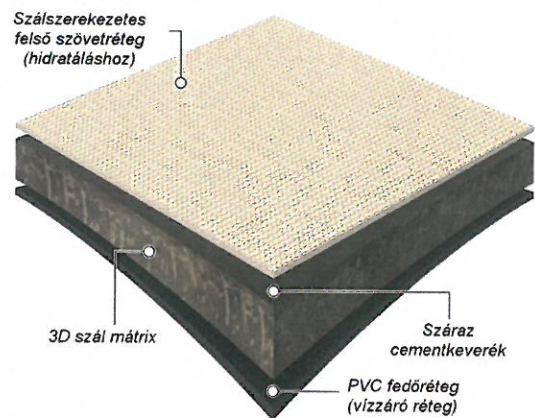
Típusai:

CC5™

CC8™

CC13™

A Concrete Canvas® GCCM cementkeverékkel töltött geoszintetikus kompozit szövet. A flexibilis, egyik oldalán PVC fedőréteggel ellátott, speciális cementkeverékkel impregnált 3D-s szövet hidratálása után vékony, tartós, nagy terhelhetőségű víz- és tűzálló kéregbetonná szilárdul. Lényegében, feltekercselt nyers beton (betonpaplan). A Concrete Canvas® GCCM lehetővé teszi a keverőgépek és külön munkaterület nélküli betonozást.



Termék	Névleges vastagság (mm)	Névleges felület tömeg* (kg/m ²)	Kis tekercs méret (m ²)	Nagy tekercs méret (m ²)	Tekercs szélesség (m)
CC5™	5	7	10	200	1,0
CC8™	8	12	5	125	1,1
CC13™	13	19	N/A	80	1,1

* kötetlen állapot

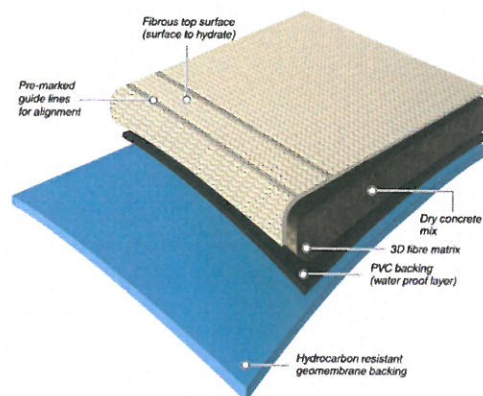
A termék kódja, neve: Concrete Canvas® Hydro™ GCCB (Geosynthetic Cementitious Composite Barrier)

Típusai:

CC Hydro 5™

CC Hydro 8™

A CC Hydro a fenti technológiát kiegészíti egy nagy vízzáró képességű, vegyi anyagokkal szemben ellenálló geomembrán hordozóréteggel. A geomembrán réteg a szövetszerkezeten 10 cm-el túlnyúlik, ezzel a betonpaplan terítésekor az illesztések nagy biztonságú hegesztését teszi lehetővé. Az illesztés két- vagy háromvarratos átlapolt hegesztések kialakítható vizsgáló légcsonna pedig a kötés azonnali, helyi ellenőrzésére nyújt megoldást.



A rugalmas betonpaplan vízkezelés hatására megszilárdulva hosszú távú védelmet nyújt a geomembrán átszűrődása, kopása ellen, az időjárási hatásokkal és UV fény terheléssel szemben. A szilárd fedő betonréteg szükségtelemé teszi a hagyományos szigetelő rendszereknél alkalmazott beton, föld vagy egyéb fedőrétegek alkalmazását.

Termék	Névleges vastagság (mm)	Névleges felülettömeg* (kg/m ²)	Membrán vastagság (mm)	Teljes GCCB vastagság (mm)	Tekercs méret (m ²)	Tekercs szélesség (m)
CCH5™	5	8	1,14-1,26	6	150	1,0
CCH8™	8	13	1,14-1,26	9	100	1,0

* kötetlen állapot

1.3. A termék tervezett felhasználásának a leírása

A Concrete Canvas® GCCM cementkeverékkel töltött geoszintetikus kompozit szövetet legelterjedtebben árok-, csatorna- és töltésburkolásra, erózióvédelemre, rézsűburkolásra, vízpítési műtárgyak felületének burkolására és javítására, továbbá növényzetelnyomásra alkalmazzák.

A Concrete Canvas® GCCB Hydro™ cementkeverékkel töltött geoszintetikus kompozit szigetelő szövetet nagy vízzáró igényű csatornák, töltések, védőgátak burkolására alkalmazzák a vegyipar területén is felőlelő alkalmazásokban, például kármentő terek, erjesztő tartályok, ülepítők, hulladéklerakók, bányameddőők.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK

2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Concrete Canvas® GCCM, Concrete Canvas® Hydro™ GCCB		
Hajlítószilárdság	≥ 4 MPa	MSZ EN 12467
Statikus átszakítás	NPD*	MSZ EN ISO 12236
Dinamikus átszakítás	NPD*	MSZ EN ISO 13433
Gúlaátütési ellenállás	NPD*	MSZ EN 14574

*NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Felülettömeg** (kg/m ²)		MSZ EN 1849-2
CC5 TM	8,3 ±10%	
CC8 TM	14,1 ±10%	
CC13 TM	24,1 ±10%	
CCH5 TM	10,0 ±10%	
CCH8 TM	15,3 ±10%	

** kötött állapotban, névleges vastagságra vonatkoztatva

2.2. Tűzbiztonság

-

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

-

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Concrete Canvas [®] GCCM, Concrete Canvas [®] Hydro TM GCCB		
Savakkal szembeni ellenállás (56 napos bemelegítés, 50°C, kezdeti pH 1.0)	nincs szilárdságcsökkenés	MSZ EN 14414 A módszer
Lúgokkal szembeni ellenállás (56 napos bemelegítés, 50°C, kezdeti pH 13.0)	szilárdságcsökkenés < 10%	MSZ EN 14414 B módszer
Szénhidrogénekkal szembeni ellenállás (56 napos bemelegítés, 50°C)	szilárdságcsökkenés < 5%	MSZ EN 14414 C módszer
Áztatással-szárítással szembeni ellenállás (50 ciklus)	„A” kategória	MSZ EN 12467

2.5. Zajvédelem

-

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

-

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Termékkód: Concrete Canvas [®] GCCM, Concrete Canvas [®] Hydro TM GCCB		
Hővel és esővel szembeni ellenállás	NPD*	MSZ EN 12467
Fagyasztás-olvasztás (100 ciklus)	„A” kategória	MSZ EN 12467
Folyadékáteresztő képesség	NPD*	MSZ EN 14150

*NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer(ek)

A 2015/1958/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(2+) rendszer.

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat, melyek gyakoriságára és vizsgálati módjára vonatkozó követelményeket az alábbi táblázat tartalmazza.

A vizsgált termékjellemzők	Vizsgálati módszer	Minimális vizsgálati gyakoriság
Tömeg és vastagság	gyártói módszer/ EN 1849-2	tekerccsenként
Hosszúság	gyártói módszer	tekerccsenként
Szélesség	gyártói módszer	tekerccsenként
Kötési idő kezdete	gyártói módszer/ MSZ EN 196-3	tekerccsenként
Kötési idő vége	gyártói módszer/ MSZ EN 196-3	tekerccsenként
24 órás központos hajlítószilárdság	gyártói módszer/ ASTM D8058-17	maximum 20 tekerccsenként

3.2.2 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.2.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségi tanúsítvány azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-13/2018 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

3.3.1. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata

3.3.1.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ban előírt követelményekkel.

3.3.1.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek teljesítmény állandóságának

fenntartására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.2. Az üzemi gyártásellenőrzési megfelelőségi tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – a termék teljesítményének és a gyártó üzem, valamint az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – üzemi gyártásellenőrzési megfelelőségi tanúsítvány kiadásával igazolja az üzemi gyártásellenőrzés megfelelőségét.

3.3.3. Az üzemi gyártásellenőrzési megfelelőségi tanúsítvány érvényben tartása


A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott üzemi gyártásellenőrzési megfelelőségi tanúsítványt érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.


4. MELLÉKLETEK

-

Az NMÉ-t készítette:


Nagy Réka Anna
műszaki értékelő mérnök

Szakmailag ellenőrizte és jóváhagyta:


Tóth Péter
termékmenedzser

